

機械設備測試單

設備名稱: 連續式封口機 廠牌: _____

型號: _____ 測試日期: 104.12.28

測試種類: 新機 ; 機器確效 ; 加裝功能設備((簡述) _____); 其他:(簡述) _____

風壓測試	油壓測試	行程測試	轉速測試	振速測試	冷卻系統 測試	加熱系統 測試
-	-	√	√	-	√	√
安全裝置 測試	電源開關 測試	機械動作 測試	機械性能 測試	機械功能 測試	切刀功能 測試	接地靜電 測試
√	√	-	-	-	-	-

(注意事項及測試結果說明)

1.標準範圍:溫度 190±15°C;轉速 18rpm.(對照組)

2.確效範圍:溫度 160°C ;210°C;轉速 16rpm; 20rpm.

3.依 W7501-02 連續式封口機作業標準書第 5.2 章節進行封口機確效.

4.結果

項目 條件	外觀檢查			拉力檢查 kg/cm ²			判定	備註
	樣品 1	樣品 2	樣品 3	樣品 1	樣品 2	樣品 3		
190°C/18rpm	良好	良好	良好	1.20	1.18	1.19	合格	黏合力>1.15
160°C/18rpm	良好	良好	良好	0.85	0.76	0.62	不合格	粘合不良
210°C/18rpm	良好	良好	膠模皺折	1.20	1.21	1.24	合格	膠模有皺折
190°C/16rpm	好	皺折	皺折	1.22	1.22	1.20	合格	封口有皺折
190°C/20rpm	好	好	好	0.90	0.96	0.93	不合格	粘合不良

5.依據確效之結果,得出生產參數在溫度 190±15°C;轉速 18rpm 的狀態下,封口之品質最佳.

轉速固定 18rpm,溫度在 160°C時黏合力未達到要求值.,溫度在 210°C時鑿則滅菌袋膠模面會有皺折

溫度固定 190°C,轉速在 16rpm 時封口面有皺折外觀品質不佳, 轉速在 20rpm 時黏合力未達到要求值.

判定結果: 合格 ; 不合格

經理: 

課長: 

測試者: 